

PODEŠAVANJE EKVR FREKVENTNOG REGULATORA ZA RAD SA OBRADNIM MOTOROM

PODESITI SLEDEĆE PARAMETRE NA REGULATORU ZA RAD SA OBRADNIM MOTORIMA

1. **P.012** = [**4**] Resetovanje invertera na fabrička podešavanja
2. **P.000** = [**0**: kontrolni panel] [**1**: terminal] Način pokretanja. Ako je preko terminala, P.053 parametar podesiti na "1".
3. **P.003** = [**7**: kontrolni panel] [**1**: analogni ulaz 0-5V (parametar P.064=7.78) ili 0-10V (potrebno je dodati 12.2k Ω otpornik na FV ulazni terminal i podesiti parametar P.064=9.78) ili spoljni potencijometar (4.7K Ω to 10K Ω)] Način podešavanja frekvencije
4. **P.004** = [**400**] Maksimalna izlazna frekvencija
5. **P.005** = [**400**] Granica radne frekvencija
6. **P.006** = [**100**] Donja granica frekvencije , obradni motor generiše toplotu i može pregoreti ukoliko se ne hladi adekvatno.
7. **P.009** = [**400**] Frekvencija na kontrolnom panelu
8. **P.029** = [snaga motora u kW (za motor od 2.2kw uneti **2.2**)] Deklarisana snaga motora
9. **P.030** = [piše na motoru, za motor od 2.2kw **400**] Deklarisana frekvencija motora
10. **P.031** = [deklarisana frekvencija motora*60, za motor od 2.2kw **24000**] Deklarisana brzina motora
11. **P.032** = [piše na motoru, **220 ili 380**] Deklarisani napon motora (V)
12. **P.033** = [piše na motoru, za motor od 2.2kw **8.5**] Deklarisana jačina struje (A)

