

OSNOVNO PODEŠAVANJE EKVR FREKVENTNOG REGULATORA

ZA RAD SA OBRADNIM MOTORIMA

PODESITI SLEDEĆE PARAMETRE NA REGULATORU ZA RAD SA OBRADNIM MOTORIMA

1. **P.012 = [4]** Resetovanje inverteera na fabrička podešavanja
2. **P.000 = [0: kontrolni panel] [1: terminal]** Način pokretanja. Ako je preko terminala, P.053 parametar podesiti na "1".
3. **P.003 = [7: kontrolni panel] [1: analogni ulaz 0-5V (parametar P.064=7.78) ili 0-10V (potrebno je dodati 12.2kΩ otpornik na FV ulazni terminal i podesiti parametar P.064=9.78) ili spoljni potenciometar (4.7KΩ to 10KΩ)]** Način podešavanja frekvencije
4. **P.004 = [400]** Maksimalna izlazna frekvencija
5. **P.005 = [400]** Granica radne frekvencija
6. **P.006 = [100]** Donja granica frekvencije - min. broj obrtaja 6000, obradni motor generiše toplotu i može pregoreti ukoliko se ne hlađi adekvatno.
7. **P.009 = [400]** Frekvencija na kontrolnom panelu
8. **P.012 = [18]** Interni parametar koji je obavezno uneti kada se frekventni regulator povezuje sa obradnim motorom
9. **P.029 = [snaga motora u kW (piše na motoru, za motor od 2.2kw uneti 2.2)]** Deklarisana snaga motora
10. **P.030 = [frekvencija motora u Hz, piše na motoru, za motor od 2.2kw 400]** Deklarisana frekvencija motora
11. **P.031 = [maksimalni broj obrtaja u minuti = deklarisana frekvencija motora*60, za motor od 2.2kw je 400*60=24000]** Deklarisana brzina motora
12. **P.032 = [napon, piše na motoru, 220 ili 380]** Deklarisani napon motora (V)
13. **P.033 = [jačina struje, piše na motoru, za motor od 2.2kw 8.5]** Deklarisana jačina struje (A)

Napomena: Navedeni parametri su dati kao primer za podešavanje za rad sa obradnim motorom od 2.2kw na 220V sa maksimalnom radnom frekvencijom od 400Hz. U slučaju da je motor drugih karakteristika, parametri se moraju prilagoditi tako da odgovaraju povezanom motoru.

